

OPERACIÓN DEL ACE R.U.D.

Para operar la unidad ACE R.U.D. necesitará hacer algunos ajustes de vez en cuando. Primero, la unidad se encenderá una vez que se encienda la máquina. Necesitará restablecer las parte del mostrador, presionando el botón de reinicio en el mostrador, este no es el botón de reinicio en el ACE R.U.D. Unidad en sí. Deberá ajustar la sonda de conteo moviéndola hacia arriba o hacia abajo para que el contador cambie por cada parte que pasa los dados. La segunda sonda, la entrada de falla deberá colocarse justo encima de la parte pero **NO** tocar la parte a medida que pasa. Si se golpea la entrada de falla, la máquina se **DETENDRÁ**.

A medida que la máquina funciona, el contador de piezas aumentará en un conteo con cada parte que pasa y golpea la sonda de conteo. Cuando la sonda de falla es golpeada el ACE R.U.D. por una parte, la máquina se **DETENDRÁ**, o ambos relés se encenderán.

Presione el botón de reinicio en el ACE R.U.D., repare la sonda que causó la parte anterior o mala, encienda la máquina y haga piezas. Cuando un mala parte se realiza nuevamente el ACE R.U.D. se detendrá.

Probar la unidad utilizando un puntero de metal, como un destornillador, y toque la contra sonda con la parte de metal de la máquina. El contador cambiará o aumentará. También haga lo mismo con la entrada de falla, los relés detendrán la máquina o encenderán los relés. Al mirar el panel frontal, verá 4 luces (ver fig. 1). Cuando la sonda del contador está en corto a la máquina, la luz de conteo en el panel frontal se encenderá cuando se presiona reiniciar, la luz de reinicio se iluminará, cuando la sonda de falla esté en cortocircuito a la máquina, la luz de falla se encenderá, y lo mismo con la luz de falla, esto se encenderá cuando la máquina vea un funcionamiento.

ACE R.U.D.

Instalación y Guía del Operador

El ACE R.U.D. está diseñado teniendo en cuenta la simplicidad colocando 2 sondas de resorte sobre la parte rodante a medida que se mueve sobre el dado, si se golpea la primera sonda, el **ACE R.U.D.** aumentará el contador de piezas por 1 cuenta. y la segunda sonda no debe ser golpeada a menos que haya un espacio en blanco o malo. Cuando el segundo la sonda es golpeada por una carrera o una parte mala del **ACE R.U.D.** será participar en retransmisiones en el **ACE R.U.D.** y deteniendo la máquina, encenderá una luz o desviará la parte mala.

- SENCILLO
- OPERADOR
- FÁCIL INSTALACIÓN
- SEGURO



Anderson Controls, Inc.

Innovative solutions for Quality Control!

19176 Highway CC, Licking, MO. 65542
Phone: 847-882-0019 Fax: 847-882-1689
info@AndersonControlsinc.com

MONTAJE DE LA CAJA DE CONTROL

Para montar el ACE R.U.D. Control Box necesitará eliminar la contraportada. Hay un tornillo en la parte inferior de la parte posterior de la caja, no lo quite, solo afloje. Es posible que desee montar la caja de control cerca del panel de control de la máquina y la estación de control del operador. Hay 2 agujeros en la parte inferior de la caja de control, **NO BLOQUEES** estos agujeros. Puede montar la caja desde los lados (fig. 1), superior o contraportada. Los orificios en la parte inferior se utilizan para la conexión de la sonda, la salida de relé y la entrada de alimentación. (ver fig. 1)



(fig. 1)

Agujeros en la parte inferior utilizados para conexiones eléctricas y sonda

MONTAJE DE LAS SONDAS

Las sondas deberán montarse sobre los troqueles móviles en el rodillo. La primera sonda contará la parte y la segunda verificará por la carrera de una parte mala. El primer cable de la sonda tendrá que estar **VERDE** para la buena parte, la segunda sonda estará **RED** para mala parte. El cable **NEGRO** se usará para la conexión a tierra.

Tenga en cuenta que puede necesitar mover el cable verde y rojo para mantener el cable verde para los recuentos y el cable rojo para las fallas, o partes defectuosas. La sonda de cable verde debe ser golpeada primero por las partes a medida que se enrollan.

Para montar el accesorio de la sonda, deberá perforar y golpear un orificio roscado de 1/4 "x 20 para montar el pasador que sujeta el accesorio de la sonda. Es posible que necesite hacer un freno para montar el accesorio de la sonda. (Ver Fig. 1)

CABLEADO DE LA CAJA DE CONTROL

Una vez que haya montado el accesorio de la sonda y la caja de control, necesitará conectar la caja de control al sistema eléctrico de su máquina. Puede ver en la parte inferior derecha de la impresión (fig. 2) que necesitará suministrar 120 voltios de AC al ACE R.U.D. unidad. En la misma línea de terminales que tiene 2 recursos, ambos son de extracción simple y doble. Esto significa que puede apagar algo o encender algo. Verifique su código eléctrico local para obtener información sobre el cableado.

También deberá conectar el accesorio de la sonda a esta placa.

El cable **VERDE** deberá conectarse a la entrada de conteo, el cable **ROJO** deberá estar conectado a la entrada de falla, y el cable **NEGRO** necesitará estar conectado a tierra.

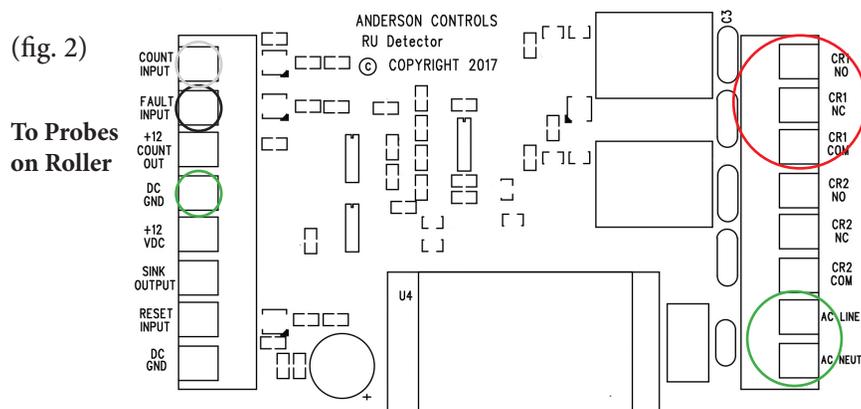
CABLEADO A LA PLACA DE I/O SMART

SALIDAS

- 3 Pin | de 110 V a 240 V
- 3 Pin | 2 relés normalmente abiertos, normalmente cerrados y comunes

ENTRADAS

DC GND (verde), FAULT (negro), COUNT (blanco)



(fig. 2)