

Classic ACE 200-400-600 ^{plus} ●●●

ACE Trouble Shooting Guide

REEMPLAZO DEL SENSOR DE FUERZA

- Si el monitor ACE muestra una lectura de PL 003 o inferior, indica que el sensor de fuerza necesita ser reemplazado o que el trabajo del sensor es demasiado pequeño. Puede verificar esto ejecutando un trabajo diferente o verificar para asegurarse de que en realidad se está realizando trabajo en esa estación.
- Primero retire el bloque o la cuña en que está montado el sensor. Usando un martillo y un chip de cincel pequeño, el viejo sensor y su epóxico, también retire el cable que estaba conectado al sensor.
- En segundo lugar, mezcle el epóxico de 2 partes (Hardman Double Blubble Epoxy o Fast weld) en la parte inferior del bolsillo del sensor, luego empuje con cuidado el sensor dentro del epóxico para que quede cubierto por el epóxico. Es posible que necesite mezclar más epoxi para cubrir el cable y el sensor por completo. Una vez que el epoxi esté seco, asegúrese de limpiarlo para que no quede más alto que la cara del bloque. Vuelva a montar la máquina, el epoxi debe curar durante 24 horas antes de hacer funcionar la máquina.

REEMPLAZO DEL SENSOR DE PROXIMIDAD

- Apague toda fuente de energía eléctrica.
- Primero ubique la proximidad: esto podría estar en el árbol de levas, el ariete o cualquier otro dispositivo con relación 1: 1.
- Mueva la máquina para que haya metal delante del sensor de proximidad. Eliminar el sensor defectuoso y reemplazar con un nuevo sensor de proximidad.

Del Sensor

Blanco: cortar y quitar

Negro: cam o prox. In

Marrón: +12 voltios DC

Azul: tierra

Al Cable de Extensión

Verde o Blanco: cam in

Rojo: +12 voltios DC

Negro: tierra

REEMPLAZO DEL PANEL FRONTAL

- Si es necesario reemplazar el panel frontal del ACE, retire los 4 tornillos del panel frontal y desconecte el conector de 15 clavijas del panel. Con el nuevo panel frontal, conecte el conector de 15 clavijas al nuevo panel frontal y vuelva a instalar los 4 tornillos. Asegúrese de que no haya cables que puedan cortarse e instale el panel frontal en el gabinete. Deberá verificar el programa antes de usar la unidad.



Anderson Controls, Inc.

Innovative solutions for Quality Control!

19176 Highway CC, Licking, MO. 65542

Phone: 847-882-0019 Fax: 847-882-1689

info@AndersonControlsinc.com

SUPERVISOR USE ONLY

<p>Se muestran todas los 888888, s</p>	<p>La posible razón es que la memoria se ha perdido o borrado. Reprograme la unidad siguiendo la Guía de configuración de canales.</p>
<p>Power LED está fuera de la placa de I/O en el gabinete</p>	<p>La luz de encendido está VERDE en la placa de I/O en el interior del gabinete. Verifique y asegúrese de que la unidad esté conectada a la fuente de alimentación correcta. (110 - 220) Luego verifique el fusible de 1 Amp en la placa de I/O, si ambos están bien, reemplace la fuente de alimentación.</p>
<p>Los relés LED no se encienden</p>	<p>Los LED se iluminan cuando la unidad está en STOP o cuando se ha producido un error. Si los LED no se encienden en absoluto, reemplace el panel frontal. Si no se enciende cuando ocurre un ERROR, verifique la configuración de sus límites.</p>
<p>La pantalla muestra SIGNAL</p>	<p>Cuando la lectura de fuerza está por debajo de PL 003 durante el tiempo de aprendizaje, la unidad mostrará SIGNAL. Esto indica que no hay trabajo en esta estación o que el sensor de fuerza está dañado.</p>
<p>La unidad no contará las estancias de la unidad en LRN El LED CAM no se encenderá ni se apagará</p>	<p>Para que la unidad ACE cuente necesita tener una entrada de sensor CAM o de proximidad. Verifique la cámara donde está montado el sensor de proximidad, asegúrese de que cambie de encendido a apagado y que el LED del sensor también cambie. Compruebe para asegurarse de que tiene +12 voltios CC en la entrada de la placa de I/O. Verifique para asegurarse de que el sensor no esté a más de 1/4 "de la bandera de metal o la leva.</p>
<p>La unidad ACE permanece en TEST</p>	<p>Deberá configurar el contador TOTAL. Sin configurar el contador TOTAL, la unidad no irá a LRN.</p>